

P7-TD

**UNI 7129
UNI 11137:2012
TIRAGGIO UNI 10845
RIATTIVAZIONE IMPIANTO GAS**



Bluetooth®



OMOLOGAZIONE
DVGW

Il nuovo standard delle prove di tenuta gas e acqua

Ancora più completo e veloce
Non necessita di accessori esterni
Misure completamente automatiche

P7-TD

Manometro multifunzione per GAS e ACQUA

Il più semplice strumento di misura per la prova di tenuta impianto gas e acqua mai realizzato.

L'innovativo brevetto internazionale consente la misura della perdita ed il calcolo del volume dell'impianto senza inserire alcun dato.

Inoltre con sensori esterni fino a 25 bar è possibile fare la prova di tenuta per impianti idrici.

Il Bluetooth consente la connessione con dispositivi mobili, la stampa immediata mediante stampante IR e la memoria interna consente il successivo trasferimento delle misure ad un PC per la gestione dei dati.

Lo strumento può essere sempre aggiornato via software in caso di variazioni delle NORME.

La prova di tenuta impianto gas a norma UNI 1137:2012 viene fatta in modo completamente automatico, senza inserire alcun dato dell'impianto lo strumento calcola la perdita in dm³/h ed il volume dell'impianto.

La prova RIATTIVAZIONE IMPIANTO è completamente automatica. La pompa interna mette in pressione l'impianto a 50 mbar ed in pochi minuti viene calcolata la perdita in dm³/h ed il volume dell'impianto senza aver inserito alcun dato.

La prova di tenuta impianto gas a norma UNI 729 viene fatta in modo completamente automatico. La pompa incorporata nello strumento mette in pressione la tubazione con la pressione ed i tempi previsti dalla normativa vigente.

La prova del tiraggio a norma UNI 10845 viene correlata a 20°C come richiesto dalla normativa vigente.

- Datalogger e software in dotazione per scaricare i dati su PC
- Inserimento nominativo del cliente direttamente dallo strumento con relativa stampa

Caratteristiche tecniche

Misura	Principio di misura	Campo di misura	Risoluzione	Precisione
Tiraggio	Sensore piezoelettrico	-100...+100 Pa	0,1 Pa	<0,5 Pa
Pressione 1	Sensore piezoelettrico	-10...+100 mbar	0,01 mbar	+/- 0,5 mbar (1%)
Pressione 2	Sensore piezoelettrico	-15...+160 mbar	0,1 mbar	+/- 0,5 mbar (5%)
Pressione	Sensore piezoelettrico	-200...+1.200 mbar	1 mbar	1%
Sensore esterno		0...+25.000 mbar	10 mbar	1%
Prova tenuta UNI 7129	in accordo con la norma vigente con i tempi di stabilizzazione e misura			
Prova tenuta UNI 1137:2012	misura diretta in accordo alla norma vigente (tempo medio 5 min)			
	Volume min *. 1lt - Volume max approvato DVGW 300 lt			
Temperatura operativa	+5°C...+40°C			
Temperatura di magazzino	-20°C...+50°C			
Umidità	10...90% RH			
Alimentazione	Batteria NiMh 4,8/ 2000 mAh; alimentatore 12V DC / 0,8 A			
Autonomia	10h			
Dimensione	145 x 195 x 75 mm			
Pesoc	a 1 kg			
Omologazione	certificato secondo DVGW G 5952, numero di registrazione: DG-4805BS0029			

* Con impianti inferiori ad 1 lt è necessario utilizzare il KIT RO033 bombola da 1 lt per P7

